

Zertifikat

TN/ISO3834/14122/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123112610 / 14122 / 21.01.2025 - 31.10.2027

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

GSG mbH
Schoppenbusch 31
48720 Rosendahl

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Frank Gröning

Hamburg, 21.01.2025

TÜVNORDDigitally signed by
Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/14122/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123112610 / 14122 / 21.01.2025 - 31.10.2027

Herstellungsort(e):

GSG mbH

Schoppenbusch 31, 48720 Rosendahl

Höpinger Straße 31, 48720 Rosendahl

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- Aluminiumtragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3,

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 15610

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355 \text{ MPa}$, 8.1

111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 1.1 mit $ReH \leq 275 \text{ MPa}$

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1 mit $ReH \leq 275 \text{ MPa}$, 8.1

131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert, für 22, 23.1

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

Nauendorff, Carsten / ST (IWT) / Verantwortliche Schweißaufsicht / S

Branse, Patrick / SFI (IWE) / Vertretende Schweißaufsicht / C

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.